

+SP OX

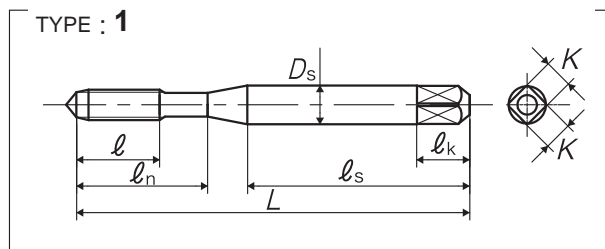
+系列 螺旋丝攻(氧化处理品)
样式特长



被削材和推荐的攻牙速度

低碳钢 Low carbon steels	中碳钢 Medium carbon steels
10~15 (m/min)	10~15 (m/min)

※详细图解说明请参阅P24



加大精度
品区: 1C

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
M2×0.4	P1	SNPP2.0EX	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	△
	P2	SNPQ2.0EX											
	P3	SNPR2.0EX											
	P4	SNPS2.0EX											
M2.5×0.45	P1	SNPP2.5FX	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	△
	P2	SNPQ2.5FX											
	P3	SNPR2.5FX											
	P4	SNPS2.5FX											
M2.6×0.45	P1	SNPP2.6FX	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	△
	P2	SNPQ2.6FX											
	P3	SNPR2.6FX											
	P4	SNPS2.6FX											
M3×0.5	P1	SNPP3.0GX	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
	P2	SNPQ3.0GX											△
	P3	SNPR3.0GX											△
	P4	SNPS3.0GX											△
M3.5×0.6	P1	SNPP3.5HX	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	△
	P2	SNPQ4.0IX											◎
	P3	SNPR4.0IX											△
	P4	SNPS4.0IX											△
M5×0.8	P2	SNPQ5.0KX	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
	P3	SNPR5.0KX											△
	P4	SNPS5.0KX											△
M6×1	P2	SNPQ6.0MX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎
	P3	SNPR6.0MX											△
	P4	SNPS6.0MX											△

◎=流通品 ○=准流通品 △=特定流通品(接单生产)
※为求改良·有无预告即改变产品样式之情形。

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋丝攻
(通孔用)

螺旋丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具