

全长	吃入部+完全螺纹部的长度	螺纹部长	刃下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

SP V

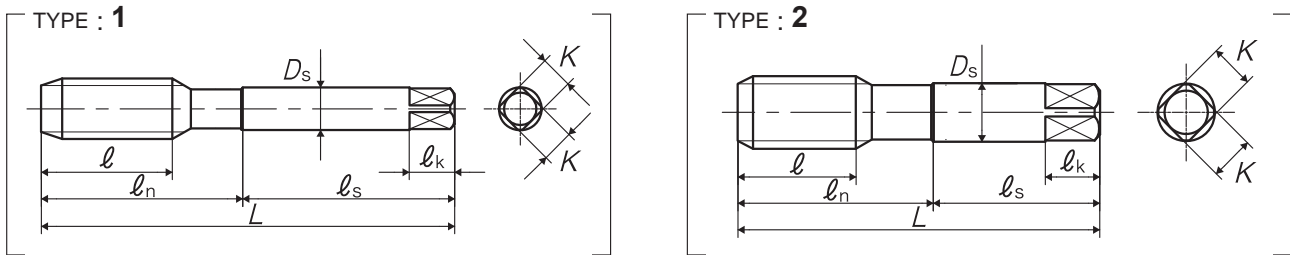
镀钛螺旋丝攻
样式特长



被削材和推荐的攻牙速度

低碳钢 Low carbon steels	中碳钢 Medium carbon steels	高碳钢 High carbon steels	合金钢 Alloy steels
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

※详细图解说明请参阅P24



品区: 1C

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
M14×2	P2	VSPQ014Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	1	○
M16×2	P2	VSPQ016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	1	○
M20×2.5	P3	VSPR020R	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	2	○



螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋丝攻
(先端丝攻
通孔用)

螺旋丝攻
(先端丝攻
通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
简易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具