

全长	螺纹部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	Ds	K	ℓk

SP-PS

螺旋型平行管用丝攻
样式特长



被削材和推荐的攻牙速度

中碳钢
Medium carbon steels
5~10
(m/min)

※详细图解说明请参阅P24



螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊
筒易检查工具
螺纹丝攻

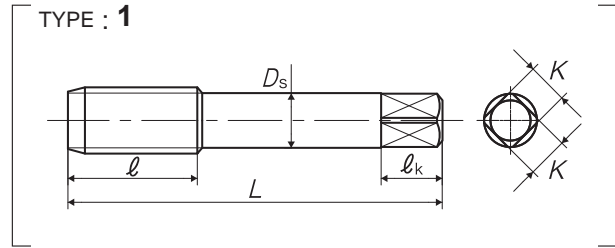
管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具



品区: 1G

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
管用												
PS 1/8-28	II	SH2P02K	2.5P	9.728	55	19	8	6	9	3	1	○
PS 1/4-19	II	SH2P04-	2.5P	13.157	62	28	11	9	12	3	1	○
PS 3/8-19	II	SH2P06-	2.5P	16.662	65	28	14	11	14	3	1	○
PS 1/2-14	II	SH2P08Q	2.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	○
PS 3/4-14	II	SH2P12Q	2.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	○
PS 1 -11	II	SH2P16U	2.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	1	○
PS 1 1/4-11	II	SH2P20U	2.5P	41.910	105	45	32	26	30	4	1	△
PS 1 1/2-11	II	SH2P24U	2.5P	47.803	110	45	38	29	32	4	1	△
PS 2 -11	II	SH2P32U	2.5P	59.614	120	50	46	35	38	4	1	△