

螺旋丝攻
(盲孔用)

SU-PF

不锈钢用平行管用丝攻
样式特长



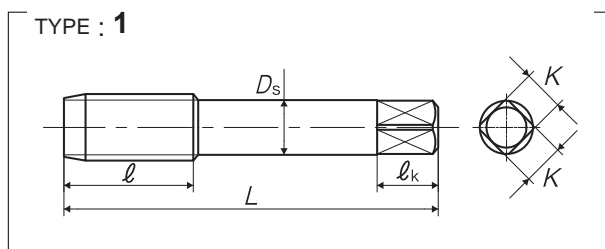
■适合加工易产生加工硬化、材质较黏的不锈钢、铬钢、钼钢用的管用丝攻。

螺旋丝攻
(通孔用)

被削材和推荐的攻牙速度

低碳钢 Low carbon steels	不锈钢 Stainless steels
5~10 (m/min)	~5 (m/min)

※详细图解说明请参阅P24



先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

品区: 1G

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	沟数	构型	库存
管用												
PF 1/8-28	II	TU2F02K	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	1	△
PF 1/4-19	II	TU2F04-	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	1	△
PF 3/8-19	II	TU2F06-	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	1	△
PF 1/2-14	II	TU2F08Q	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	△
PF 3/4-14	II	TU2F12Q	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	△
PF 1 -11	II	TU2F16U	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	1	△

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

JIS

管用-41

336



◎=流通品 ○=准流通品 △=特定流通品 (接单生产产品)
※为求改良,有无预告即改变产品样式之情形。