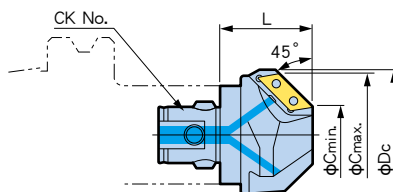
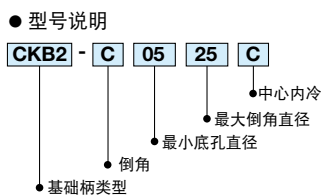


C型倒角刀

- 加工孔径范围广，可减少刀具数量和刀具更换的次数。



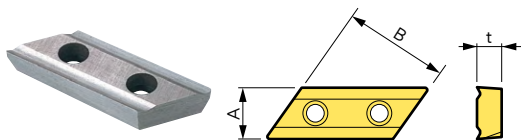
型 号	对应基础柄 CK No.	最小底孔直径 φCmin.	最大倒角直径 φCmax.	外径 φDc	L	刃数	对应刀片	对应 螺丝组合	质量 (kg)
CKB2-C0525C	CK2	5	25	28.5	25	1	CW1206A	S2S-B	0.08
CKB4-C1040C	CK4	10	40	45	35	2	CW1909A	S3S	0.27
CKB5-C3060C	CK5	30	60	65	40	3			0.70
CKB6-C50100C	CK6	50	100	106	65	3	CW3115A	S5S	2.80

1. 不附带刀片，请另行订购。
2. 附带固定刀片用的扳手及螺丝。
3. 螺丝组合(另售) 含10个刀片紧固螺丝和1把扳手。

关于基础柄请参阅A71

C型倒角刀用

刀片 (另售品)



型 号			A	B	t
硬质合金	ZX 涂层硬质合金	DLC 涂层硬质合金			
CW1206A	CW1206A(ZX)	CW1206A(DLC)	6.35	12.7	2.7
CW1909A	CW1909A(ZX)	CW1909A(DLC)	9.525	19.05	4.5
CW3115A	CW3115A(ZX)	CW3115A(DLC)	15.875	31.75	7.0

1. 刀片以片为单位出售。

并备用10个1组刀片套装。
订购时请在型号前加上**S**。

〈订购例〉 **SCW1206A(ZX)**

※DLC涂层硬质合金型没有10个1组的套装。

硬质合金	采用和 P30 (注重韧性) 相当的硬质合金材料, 可对应从钢到铝合金的各种工件材料。
ZX 涂层硬质合金	TiN 和 AlN 多层涂层, 在加工钢和铸铁时, 可提高加工速度, 延长刀片寿命。
DLC 涂层硬质合金	在专用母材上进行了 DLC 涂层, 可防止加工铝合金时发生熔敷。锋利度不减, 可获得光洁的精加工面。