

世界最小，螺母外径 φ10 的超细设计。
可将夹具、工件的干涉控制在最小的高速刀柄。

●可对应极小径立铣刀加工。

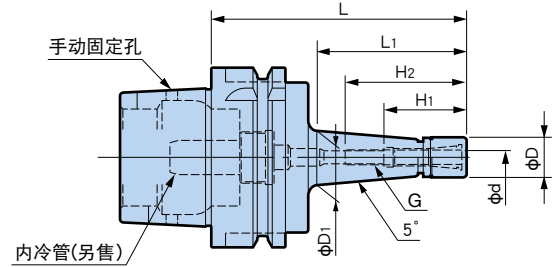
世界首创

对应MAX.
40,000min⁻¹

[高刚性锥体型]



● 型号说明
HSK-A40 - **MEGA** **3** **S** - **75** **T**
 ● HSK基础柄
 ● 美夹刀柄
 ● 微型刀柄
 ● L尺寸
 ● 锥体型



中心贯通。

A型(DIN 69893-1)(ISO 12164)

型号	夹持直径 φd	φD	φD ₁	L	L ₁	H ₁	H ₂	G	对应夹套	质量 (kg)
HSK-A40-MEGA3S- 75T - 90T	0.45 ~ 3.25	10	16	75	44	22	38	M4 P0.7	NBC 3S-□	0.28
			18	90	60					0.31
-MEGA4S- 60T - 90T -105T	0.45 ~ 4.05	12	14	60	27	26.5	44	M5 P0.8	NBC 4S-□	0.27
			20	90	60					0.33
			23	105	76					0.37
-MEGA6S- 60T ※ - 75T - 90T -105T	0.45 ~ 6.05	14	16	60	29	28.5	(40)	-	NBC 6S-□	0.28
			19	75	45		0.31			
			21.5	90	60		0.34			
			25	105	76		0.39			
HSK-A50-MEGA6S-105T	0.45 ~ 6.05	14	22.5	105	66	28.5	49	M7 P0.75	NBC 6S-□	0.6
HSK-A63-MEGA3S- 75T -120T	0.45 ~ 3.25	10	14	75	36	22	38	M4 P0.7	NBC 3S-□	0.8
			21.5	120	81					0.9
-MEGA4S- 75T - 90T -120T	0.45 ~ 4.05	12	15.5	75	36	26.5	47	M5 P0.8	NBC 4S-□	0.9
			18	90	51					0.9
			23.5	120	81					1.0
-MEGA6S- 60T - 75T - 90T -105T -120T -135T	0.45 ~ 6.05	14	15.5	60	23	28.5	37	M7 P0.75	NBC 6S-□	0.8
			17	75	36		48			0.9
			20	90	51		49			0.9
			22.5	105	66					0.9
			25	120	81					1.0
			27.5	135	96					1.0
-MEGA8S- 90T -120T	2.95 ~ 8.05	18	23.5	90	51	31	50.5	M9 P0.75	NBC 8S-□	0.9
			28.5	120	81					1.1

1. 附带螺母。夹套、扳手请另行订购。

2. 质量包含螺母，不含夹套。

3. 请注意：使用时的转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。
因此，请将机床转速从低速开始，缓慢调整至合适的转速。

4. 带※型号的不可使用轴向调节螺丝。H₂ ()中的尺寸为最大刀具插入量。

5. 不附带内冷管。 C63

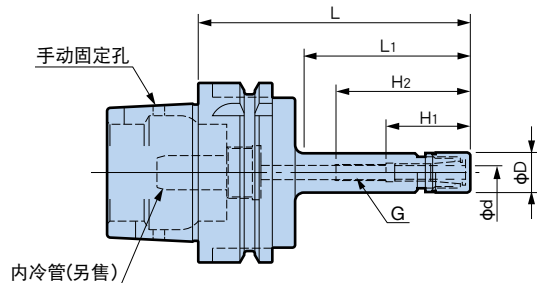
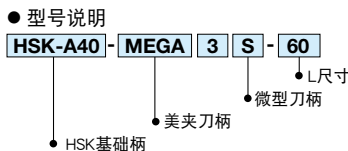
[直柄型]

●全面防干涉直柄型。



世界首创

对应MAX.
35,000min⁻¹



A型(DIN 69893-1)(ISO 12164)

型 号	夹持直径 φd	φD	L	L ₁	H ₁	H ₂	G	对应夹套	质量 (kg)
HSK-A40-MEGA3S- 60	0.45 ~ 3.25	10	60	26	22	39	M4 P0.7	NBC 3S-□	0.26
-MEGA4S- 60	0.45 ~ 4.05	12	60	27	26.5	44	M5 P0.8	NBC 4S-□	0.26
- 90			90	57		47			0.29
-MEGA6S- 60 ※	0.45 ~ 6.05	14	60	28	28.5	(40)	-	NBC 6S-□	0.27
- 90			90	58		49			M7 P0.75
HSK-A50-MEGA4S- 75	0.45 ~ 4.05	12	75	36	26.5	47	M5 P0.8	NBC 4S-□	0.5
-MEGA6S- 75	0.45 ~ 6.05	14	75	36	28.5	49	M7 P0.75	NBC 6S-□	0.6
HSK-A63-MEGA4S- 75	0.45 ~ 4.05	12	75	36	26.5	48	M5 P0.8	NBC 4S-□	0.8
-105			105	61		47			0.9
-MEGA6S- 75	0.45 ~ 6.05	14	75	36	28.5	48	M7 P0.75	NBC 6S-□	0.9
-105			105	61		49			0.9
-MEGA8S- 90	2.95 ~ 8.05	18	90	48	31	50.5	M9 P0.75	NBC 8S-□	0.9

1. 附带螺母。夹套、扳手请另行订购。
2. 质量包含螺母，不含夹套。
3. 请注意：使用时的转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。因此，请将机床转速从低速开始，缓慢调整至合适的转速。
4. 带※型号的不可使用轴向调节螺丝。H₂ ()中的尺寸为最大刀具插入量。
5. 不附带内冷管。 C63

附件	配件				
美夹螺母 如需购买用品 F3	美夹扳手 F18	美夹微型夹套 F2	美夹微型油封螺母 (6S、8S用) F3	夹套箱 F3	α锥孔清洁棒 F3