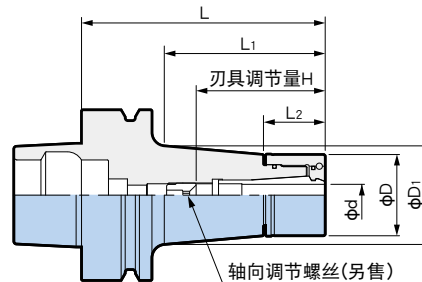
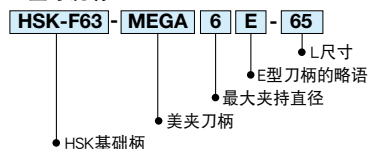


凝聚弹簧刀柄技术、追求高速，强力的立铣刀加工。
立铣刀专用高精度弹簧刀柄。



● 型号说明



F型 (DIN V 69893-6)

型号	夹持直径 φd	φD	φD ₁	L	L ₁	L ₂	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)
HSK-F63-MEGA 6E- 65 ※	3 ~ 6	25	28.5	65	34	21	39	MEC 6-□	0.8
- 90			31.5	90	58		37 ~ 45		0.9
-MEGA 8E- 65 ※	3 ~ 8	30	33	65	34	22.5	41	MEC 8-□	0.8
- 90			36.5	90	59		42 ~ 47		1.0
-MEGA10E- 75 ※	3 ~ 10	35	38.5	75	44	23	48	MEC10-□	1.0
- 90 ※			41.5	90	59		67		1.2
-105			44	105	75		48 ~ 58		1.3
-120			47	120	91				1.6
-135			49	135	107				1.8
-MEGA13E- 75 ※	3 ~ 12	42	46	75	47	25	50	MEC13-□	1.1
- 90 ※			48.5	90	62		64		1.4
-105			51	105	78		50 ~ 58		1.6
-135			52	135	108		50 ~ 60		2.0

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝时的调整量。
3. 带※的型号不能使用轴向调节螺丝。H的尺寸为最大刀具插入量。
4. 请注意：使用时的转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。因此，请将机床转速从低速开始，缓慢调整至合适的转速。
5. 需要使用封堵螺栓时，请来电垂询。

附件	配件			
美夹 E 型螺母 如需购买用品 F13	美夹扳手 F18	美夹 E 型夹套 F13	美夹 E 型完美油封螺母 F14	轴向调节螺丝 F13